

VCL 24-S, VCL45-S KONDENSATPUMPE



Kondensatkessel
Kühlthecken / Entfeuchter
Klimaanlagen mit Deckenhalterung / Kühlräume



Max. 1.700.000 Btu/h
(500 kW)

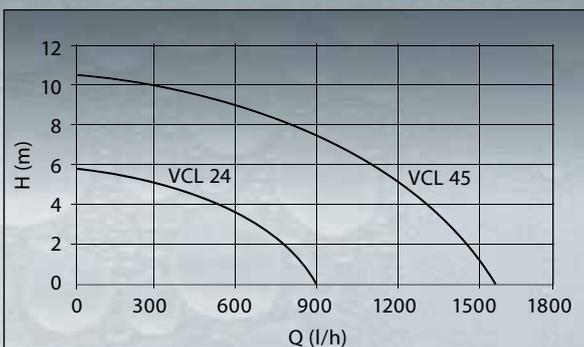
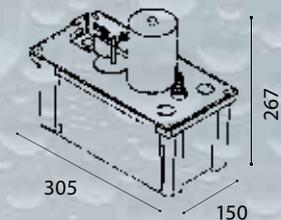
Diese Reihe wurde konstruiert um Kondensat aus Großanlagen und Brennern zu entfernen. Diese Pumpen sind mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfallstop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Benutzung in großen Installationen die viel Kondensat produzieren.

PRODUKTVORTEILE

- 44 dBA Geräuschpegel
- Hohe Fördermenge
- Energieeinsparung



Inklusive Alarmschalter



TECHNISCHE DATEN

| | VCL 24 | VCL 45 |
|--|--------------------|----------|
| Max. Fördermenge | 900 l/h | 1560 l/h |
| Max. Förderhöhe | 5,9 m | 10,5 m |
| Spannung | 230V - 50Hz | |
| Max. Nennstrom | 1 A | 1,8 A |
| Gewicht | 3,6 kg | 6,5 kg |
| Inkl. Rückschlagventil | Ø 3/8" | |
| Stromkabel (ohne Stecker) mit Alarmkabel | 1,8 m | 0,9 m |
| Tankvolumen | 3,8 l | |
| Maße | 150 x 305 x 267 mm | |
| Schutzklasse | IP20 | |