

VCC 20(S) KONDENSATPUMPE

Klimaanlagen mit Wand-, Boden- oder Deckenhalterung
Kühltheken / Luftentfeuchter-Systeme / Kondensatessel



Max. 818.000 Btu/h
(240 kW)

Die VCC 20(S) wurde konstruiert, um das Kondensat aus Klimaanlagen, Kühltheken, Brennern und Entfeuchtern zu entfernen. Diese Einheit ist mit einem Schwimmer und Schutzschalter für den vollautomatischen Betrieb und Notfallstop ausgestattet. Der Motor besitzt einen thermischen Schutz. Das Design erlaubt die Installation auf kleinstem Raum.

PRODUKTVORTEILE

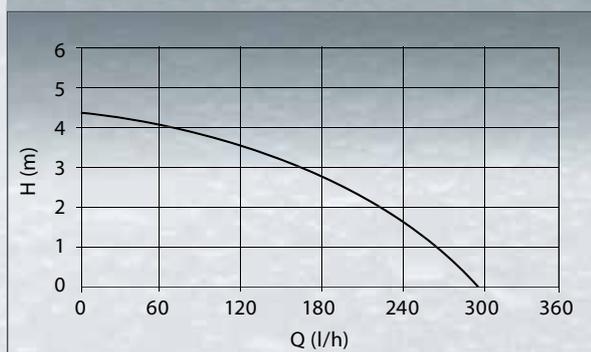
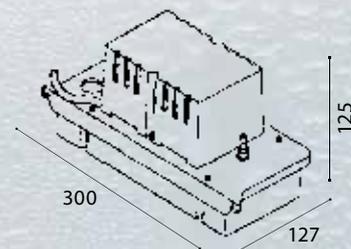
- 45 dBA Geräuschpegel
- Größerer Durchfluss
- Energieeinsparung



Motorbelüftung /
Lüfterschlitze



Einfache Installation in un-
terschiedlichen Positionen



TECHNISCHE DATEN

Max. Fördermenge	294 l/h
Max. Ansaughöhe	4,3 m
Spannung	230V - 50Hz
Max. Nennstrom	0,6 A
Alarmkontakte	Wechsler max. 5A 250V
Gewicht	2,5 kg
Inkl. Rückschlagventil	Ø 3/8"
Stromkabel mit Schuko-Stecker und Alarmkabel	1,8 m
Kondensat Säuregehalt	min. PH 3,4
Tankvolumen	1,1 l
Maße	127 x 300 x 125 mm
Schutzklasse	IP20
Zertifizierung	CE
RoHS	konform